



INFORMACION DE PRODUCTOS

6111, 6114, 6121-F, 6124-F Relleno de Anclaje

DESCRIPCIÓN:

La pintura de fondo autopulible de Transtar es un material pintura de fondo de dos etapas, una autopulible y otra pasivadora. Este sistema ofrece una excelente protección contra la corrosión del metal desnudo, y por lo tanto elimina la necesidad de acondicionarlo. La pintura de fondo autopulible se prepara siguiendo una sencilla relación de mezcla y tiene la ventaja de que no requiere de un tiempo de inducción antes de su uso. Mezcla 6111/6121/Acetone (1:1:2) se conforma con SCAQMD Regla 1151 para los vehículos del grupo 1 y del grupo 2 para el uso como relleno de "pre-treatment"/limpia. *

DATA TÉCNICA:

APARIENCIA:	Verde
% SOLIDOS:	6111/6121 - 27,92% listo a usar *6111/6121-F/Acetona - 15,60% listo a usar
C.O.V. DEL RECUBRIMIENTO:	6111/6121-F (Para Usa) 5.4 #/gal (648 g/l) 6111 (En Paquete) 5.06 #/gal (606 g/l) 6121-F (En Paquete) 6.74 #/gal (808 g/l)
VIDA EN ARMARIO:	1 año sin abrirse
VISCOSIDAD FUMIGABLE:	17-20 segundos (Zahn#2 Cup)
RELACIÓN DE MEZCLA:	1:1 por volumen (1 parte 6111 a 1 parte 6121) *1:1:2 (1 parte 6111 a 1 parte 6121 a 2 partes acetona)
VIDA DESPUÉS DE MEZCLADO:	Se puede guardar después de mezclado hasta por 5 días, @ 70°F (20°C) y 50% humedad relativa. Pero siempre en un envase plástico con tapa, nunca en la copa de la pistola. * Para se conforma con Regla 1151.

SUBSTRATOS APROPIADOS:

Piezas ya pintadas pero lijadas y libre de contaminación de grasas; Hierro Galvanizado; planchas de hierro; Fibra de vidrio; Masilla plástica; No se recomienda que se use sobre pinturas de laca acrílica.

(VER PARTE DE ATRAS PARA INSTRUCCIONES DE APLICACION)

Refiérase a las hojas de seguridades y manejo.

TAMAÑO DEL ENVASE:

- 6111 Relleno de Anclaje, Galón, 2 por cartón
- 6114 Relleno de Anclaje, Cuarto, 6 por cartón
- 6121-F Activador de Relleno de Anclaje, 2 por cartón
- 6124-F Activador de Relleno de Anclaje, 6 por cartón



NO RESPONSABILIDAD: Los datos técnicos y sugerencias para uso se han preparado para la orientación del usuario. Dichos datos están basados en la experiencia e investigaciones de Transtar Autobody Technologies, y se cree que son confiables. Ya que Transtar no tiene control sobre las condiciones bajo las cuales el producto es utilizado, almacenado o manejado, lo anterior no constituye una garantía. Los compradores deberán asumir la responsabilidad de asegurar que el producto es adecuado a sus propósitos.

6111, 6114, 6121-F, 6124-F

Relleno de Anclaje

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Limpie el superfice con el jabón y agua. Recuerde quitar el relleno plástico en cuarto de galón (6124-F) antes de usar. Aclare bien y limpie seco con el paño limpio. Desengrase y limpie seco.

Hierro Galvanizado: Lije con lija 80-120 , y luego desengrase.

Aluminio y Fibra de Vidrio: Lije con lija 150-180 y desengrase.

APLICACIÓN:

Para obtener los mejores resultados aplique 2-3 manos medianas húmedas. Si se va a usar pintura directamente sobre él , se debe esperar 45 minutos para que elimine los vapores antes de pintar.

PARÁMETROS DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA LA PISTOLA ROCIADORA:

TIPO DE PISTOLA	PUNTA FLUIDA	PRESIÓN DE AIRE	PRESIÓN DEL LÍQUIDO
Alimentación por sifón	1,4 - 1,6 mm	40 - 50 PSI (en la pistola)	n/a
Alimentación por gravedad	1,2 - 1,6 mm	30 - 40 PSI (en la pistola)	n/a
Alimentación a presión	1,0 - 1,2 mm	40 - 50 PSI (en la pistola)	10 - 14 PSI
HVLP/LVLP	1,2 - 1,4 mm	10 PSI max. (en la válvula de aire)	n/a

TIEMPOS DE SECAMIENTO: @ 77° F , 50% HUMEDAD RELATIVA:

TIEMPO ENTRE MANOS	MANOS SUBSECUENTES	LIJAR	TIEMPO A RE-PINTAR (SIN LIJAR)
5 minutos	30 minutos	30 minutos	16 horas

NOTAS DE APLICACIÓN:

Secado al horno: 140°F (60°C) por 30 minutos y luego al aire 15 minutos

Lijado: 60 minutos

Lijado Mojado: 550 - 600 mojado.

Lijado Secado: 360 - 400 secado.