

# Ficha Técnica

Relleno de Soldadura Rudo de Transtar es una base de imprimación que ayuda al proceso de soldadura MIG/TIG. Se ofrece una alta resistencia a la sal y al agua, lo que proporciona una excelente protección contra la corrosión en toda la zona de soldadura. Se seca rápidamente y es resistente al agua 15 minutos después de ser aplicada. Su fórmula cumple con la norma V.O.C. de California. Proporciona una conductividad superior para aplicaciones de soldadura y apenas levanta salpicaduras durante el proceso de soldadura. Viene en formulaciones de zinc y cobre.

## SUBSTRATOS APROPIADOS

Substrato		Substrato		Substrato	
Metal Desnudo	✓	Metal Galvanizado	✓	Aluminio	

## MEZCLA



Mezcla: Listo a Usar  
 Vida de la Mezcla: N/A

## TIEMPO ENTRE CAPAS /TIEMPO SECADO



Tiempo Entre Capas: 5-10 minutos @ 70°F (21°C)

## PREPARACIÓN DE SUPERFICES



Lijar hasta el metal desnudo y desengrasar. Limpia con SCAT 6311, Speedi SCAT 6321 o Aqua SCAT 2 1391/1394. Limpie completamente seco.

## APLICACIÓN



1. Listo a usar. Agitar la lata del aerosol durante 1 minuto una vez que la bola haya quedado liberada antes de cada uso. Agitar frecuentemente durante la aplicación.
2. Aplicar 1 o 2 capas de aerosol (aproximadamente 1 milésimas de pulgada) sobre las superficies que han de unirse.
3. Dejar pasar de 5 a 10 minutos entre cada aplicación a 70°F (21°C) y espere 15 minutos antes de soldar.
4. Después de realizar la soldadura, se ha de eliminar cualquier resto visible de Weld Through Primer antes de aplicar cualquier tipo de masilla o revestimiento. Para la limpieza, se recomienda el uso de acetona.
5. Cuando termine, invierta la lata y rocíe hasta que la válvula esté libre de material para evitar el atascamiento.

## ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO/REGULADOR

Color: 4333 - Cobre, 4343 - Zinc	Vida en armario: 1 año
Tamaño: 16 oz Aero	Cobertura Aproximada: 4333 240 ft <sup>2</sup> /gal @ 1 mil 4343 119 ft <sup>2</sup> /gal @ 1 mil
Categoría: WTP - MIR <1.0	

## LIMITACIONES Y PRECAUCIONES

- Este producto proporciona protección contra la adhesión y la corrosión cuando se usa sobre sustratos notados (controlados), cuando se limpia, lija y aplica adecuadamente.
- Para mas informacion sobre intrucciones de aplicacion de productos visita [www.tat-co.com](http://www.tat-co.com).
- See website ([www.tat-co.com](http://www.tat-co.com)) for this document in other languages. (Vea el web site para este documento en español. Voir le site web pour ce document en français.)
- Solo para uso profesional solamente, No para venta de publico general.
- Antes de usar lee las data tecnica y normas de precaucion.
- Todos los Procedimientos Operativos Estándar (SOP) se pueden encontrar en el sitio web de Transtar en [www.tat-co.com](http://www.tat-co.com).